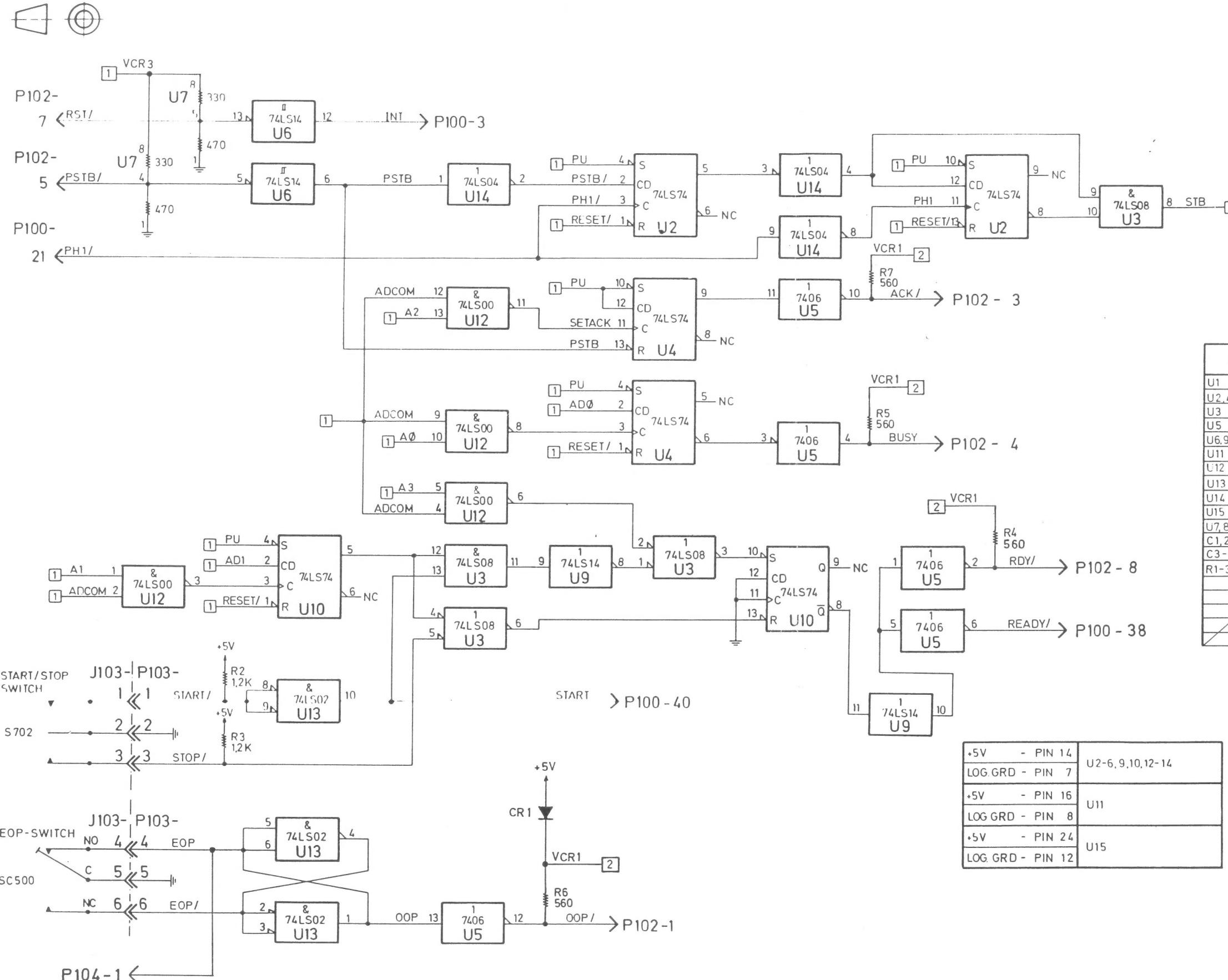


017-0006301
STÜCKZ Regd
GEBRAUCHT FÜR
Net Assembly

J 17DR3313 Kn.12.82
H 17DR3325 Kn.10.81
G 17DR3324 Kn.31
1
NCR
FRG MTT N
Eng Ref No
Data

© NCR 1982

QUALITÄTSANGABEN Standard Quality per ES 2 07.01		WERKSTOFF Material		ÄNDERUNGEN Changes	
TOL. WENN NICHT ANDERS ANGEgeben Unless Otherw Specified					
OBERFL. QUAL Surface Finish	✓ WINKEL ±	mm	INCH		
MASS-TOL mm NEINNEIN MASS Dimensional Tolerances	XX	XXX			
ECKEN RADII CORNER RADII INNEN MAX					
AUSSEN MAX					
SCHÄRFKANTIG GEZ ECKEN FASE OD RADIUS MAX					
BOHRUNGEN ENTGRATET Hole Deburr Depth	MAX				
				HARTE: Hardness	
				ERSETZT DURCH: Supersed by	
				ERSATZ FÜR: Superseded	
				NORMGEPR. Appd.	
				KLASSE: Class 6441/6442	
				GEZ AM. Finish 1.2.1979	
				GEZ. Dts. 20a	
				GEPR. Chr.	
				KONSTR. Designer	
				GES. Appd.	
				NORMGEPR. Appd.	
				BLATT 1 VON 2	
				MASSSTAB	
				CODE	
				017-0006301	



+5V	- PIN 14	
LOG.GRD	- PIN 7	U2-6,9,10,12-14
+5V	- PIN 16	U11
LOG.GRD	- PIN 8	
+5V	- PIN 24	U15
LOG.GRD	- PIN 12	

*#2 ALLE WIDERSTANDSWERTE SIND IN OHM
ALL RESISTANCE VALUES ARE IN OHMS
*#1 ASSY-NO. 017 - 0015153

QUALITÄTSANGABEN Standard Quality per ES 2 07 01			WERKSTOFF Material			ANDERUNGEN Changes			Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und urheberrechtlich geschützt. Sie darf nur in unserer Genehmigung kopiert oder an Dritte weitergegeben werden.		
TOL. WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN Unless Otherw Specified									The drawing and information thereon is the property of the NCR Corporation and all unauthorized use and reproduction is prohibited.		
OBERFL. QUAL Surface Finish ✓ WINKELE Angles mm INCH			OBERFLÄCHENBEHANDLg. Coating			KLASSE Class 6441/6442 GEZ AM Finish 1.2.1979 GEZ Dts. 20 GEPR Chkr KONSTR. Designer GES. Appd. NORMGEPR. Appd			NCR GmbH AUGSBURG		
MASSTOL. mm NENNMASS Dimensional Tolerances X.X X.XX			VERBINDUNGSART. Joining						GRUPPE Unit LINE PRINTER		
ECKEN RADII. CORNER Radii INNEN MAX AUSSEN MAX			WÄRMEBEHANDLg. Heat Treat						NAME SCHEMATIC DPS INTERF		
SCHARFKANTIG GEZ ECKEN FASE OD RADIIUS Break Sharp Edges MAX			HÄRTE Hardness						BLATT 2 VON 2		
BOHRUNGEN ENTRAGET Hole Deburr Depth MAX									MASSSTAB CODE		
									01 7-0006301		
									ERSETZT DURCH Suped by		
									ERSATZ FÜR Supersedes		